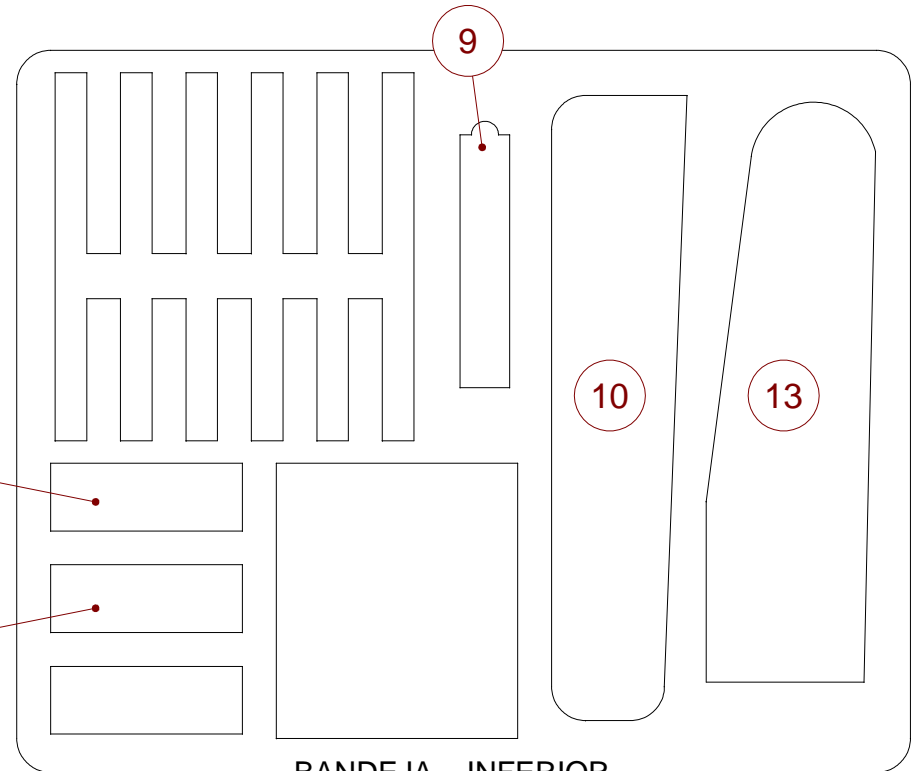


BANDEJA SUPERIOR



BANDEJA INFERIOR

MARCA	REFERENCIA
1	45-171
2	DAK168-16
3	DAK168-12
4	G344
5	AF8-4SCP
6	TH597SCP
7	UH2-5
8	L-5210
9	DRK59
10	HX4
11	Y550
12	BT-SJ-468-1
13	BT-SJ-468

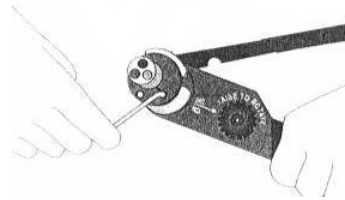
GUÍA RÁPIDA DE CRIMPADO DE CONECTORES SCP/SCPB

1) Verificar que los contactos son los adecuados a los hilos a conectar consultando la tabla 3.

2) Identificar, en base al contacto, las herramientas necesarias para su manipulación: Tenaza crimpadora, torreta, insertor, extractor, etc.

3) Montar la torreta sobre la herramienta

Figura 1 : Fijación de la torreta



4) Regular la profundidad de crimpado en función del contacto y del conductor utilizando los selectores de la herramienta y la torreta siguiendo las tablas que se hallan sobre las mismas.

Figura 2 : Selector

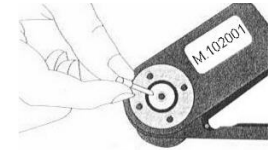


Figura 3 : Tabla de la torreta

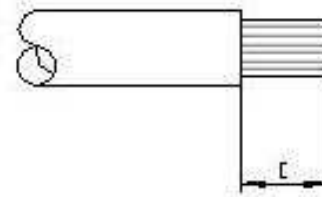
CONTACTO		COLOR	REFERENCIA	12	14	16	18	20	AWG
AWG	METRIC			2,5	2	1,5	1	0,5	mm ²
12 P/S		RED	SCP10 - 40560/1	7	6				
12 P/S			SCP10 - 40560/1 - 20		8	8	6		
16 S			SCP10 - 40556			6	5		
16 S			SCP10 - 40556 - 13					1	
16 S			SCP10 - 40556 - 26	7	6				
	10		SCP10-234-10S				5		
16	15		SCP10-234-15S				6	5	
12	25	SCP10-234-25P / 25S	7						
16		BLUE	SCP10 - 40557			5	5	3	
16/16S	15/15S		SCP10-234-15P/15SS						
16			SCP10 - 40557 - 13					1	
16			SCP10 - 40557 - 26	7	6				
16S		GREEN	SCP10 - 40552/3			6	5		
16S	15S		10-234-15SP						
16S			SCP10 - 40552/3 - 13					1	
	10		SCP10-234-10P				5		

5) Insertar el contacto en la herramienta abierta en la posición opuesta a la torreta y cerrar la tenaza sólo hasta inmovilizar el contacto sin deformarlo.

Figura 4 : Inserción del contacto

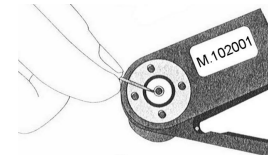


6) Insertar el conductor pelado de acuerdo con la dimensión C (Ver tabla siguiente) en el contacto, prestando atención que no se salga ninguna venilla, y cerrar la tenaza hasta el final del recorrido. La herramienta volverá a su posición totalmente abierta.



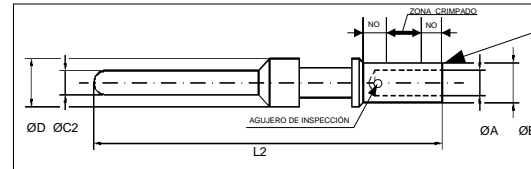
Tamaño Contacto	C (mm) Crimpar
18	4,8
16S	6,4
16	6,4
12	8,5
8	12,7
4	12,7
0	14,0
4/0	23,2

Figura 5 : Inserción del conductor



6) Retirar el contacto crimpado y verificar:

- Que no quedan venas fuera del contacto.
- Que se vea el conductor por el agujero de inspección.
- Que el aislante se apoya sobre el contacto.
- Que no se observan roturas en las proximidades de la parte deformada.



Ninguna vena fuera.
Aislante apoyado sobre el contacto.

- Que la retención mecánica del contacto sobre el conductor esté de acuerdo con la tabla:

AWG	Sección mm ²	Tensión mínima conductor	
		Ag+Sn	Ni
4/0	107	397 Kg	356 Kg
0	53	317 Kg	285 Kg
4	22	181 Kg	163 Kg
8	9	100 Kg	90 Kg
12	3	50 Kg	45 Kg
16	1.2	23 Kg	16 Kg